



Твердосплавные фрезы | NE/NEF



Немецкий патент DE 10 2006 002 722 - Европейский патент EP 1 810 637*
Заявлено

Быстрая и легкая обработка сплавов
недрагоценных металлов – благодаря особой
эффективной насечке.

Сплавы недрагоценных металлов и сплавы, не содержащие драгоценных металлов, очень популярны в стоматологической сфере по всему миру. Несмотря на то, что их обработка достаточно трудна и занимает много времени, эти виды сплавов чрезвычайно ценятся благодаря своим превосходным механическим свойствам. По техническим причинам при коррекции изделий из этих материалов необходимо иссекать гораздо больше металла, нежели при обработке сплавов из драгоценных металлов. Следовательно, инструменты для выполнения этой работы должны быть более прочными и более устойчивыми к преждевременному износу.

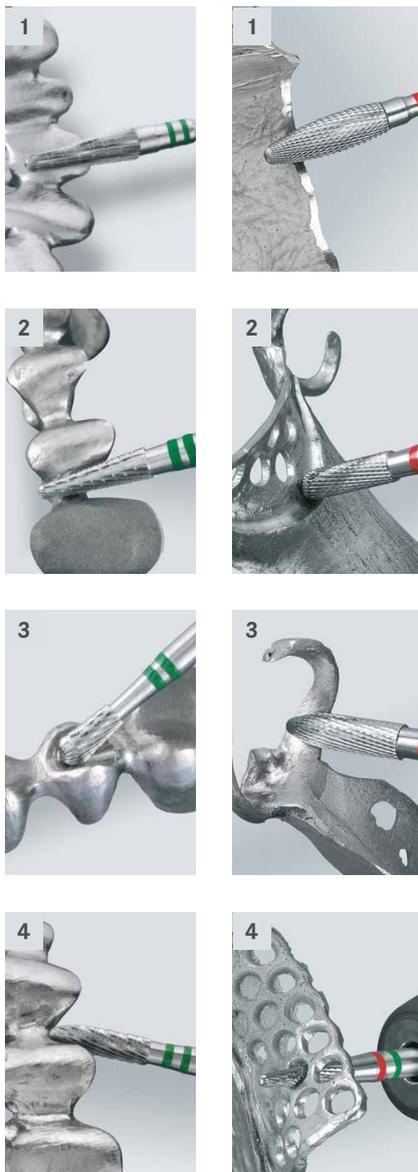
Несмотря на то, что современные сплавы – более мягкие, их все же достаточно трудно обрабатывать. Причиной этому служит не только их прочность, но и множество других факторов, влияющих на степень обрабатываемости материалов. Чтобы при вынужденной дополнительной обработке выдерживать определенные намеченные ранее рамки, необходимо использовать надежные фрезы, которые обладают долгим сроком службы и сочетают в себе способность к минимальному износу и максимальному иссечению материала. Кomet решил эту проблему созданием новой острой насечки NE для идеального иссечения материала и насечки NEF для создания гладкой поверхности, которую затем будет очень легко полировать.

Насечка NE:

Запоминающийся и узнаваемый внешний вид фрез NE производства Комет - это первая характеристика их потрясающих способностей. Благодаря своей агрессивной насечке с отличной изначальной остротой эти фрезы позволяют осуществлять особенно эффективное иссечение материала. Именно поэтому фрезы NE используются в тех случаях, когда необходимо удалить большой объем материала, например, при иссечении литников или обработке коронок и металлических каркасов. Применение этих фрез гарантирует эффективную обработку сплавов недргоценных металлов и сплавов, не содержащих драгоценных металлов, за чрезвычайно короткий период времени. При правильном использовании эти фрезы служат несравнимо долго, даже если они применяются для обработки сплавов, не содержащих драгоценных металлов. Фрезы NE можно идентифицировать по двум зеленым маркировочным кольцам на хвостовиках.

1. Грубая коррекция выполняется инструментом H79NE.104.040.
2. Обработка узких участков при помощи H138NE.104.023.
3. Работа на окклюзионной поверхности с использованием инструмента H77NE.104.023.
4. Грубая обработка узких участков каркаса при помощи фрезы H139NE.104.023.

Фрезы NE:



Рекомендации по применению:

Оптимальная скорость:
 ⚙️_{опт.} 20.000 об/мин

Насечка NEF:

Фрезы NEF производства Комет обладают специально созданной множественной насечкой, обеспечивающей эргономичное и неустойчивое исполнение. Благодаря своей особой конструкции эти фрезы выполняют ровную работу, сводящую вибрацию к минимуму. Преимущественно они используются в случаях, когда необходимо создать ровную поверхность для легкого последующего полирования, например, при обработке литых каркасов из хрома-кобальта. Несмотря на деликатность исполнения работы, эти фрезы NEF достигают превосходного иссечения материала и имеют крайне долгий срок службы. Все это происходит из-за большого количества одновременно работающих лезвий, которые также с легкостью выводят мелкие опилки. Дополнительным преимуществом является форма производимых фрезами опилок, которые не позволяют им проникнуть под кожу. Это, в свою очередь, делает работу фрезами крайне приятной. Фрезы NEF легко узнать по отчетливым красному и зеленому маркировочным кольцам на их хвостовиках.

1. Формирование линии границы небной дуги при помощи H250NEF.104.040.
2. Финишная обработка плавных переходных участков инструментом H129NEF.104.023.
3. Обработка внешней поверхности кламмера с использованием H139NEF.104.023.
4. Удаление дефектов литья ретенционной сетки седла бюгеля при помощи фрезы H138NEF.104.023.

Фрезы NEF:

